



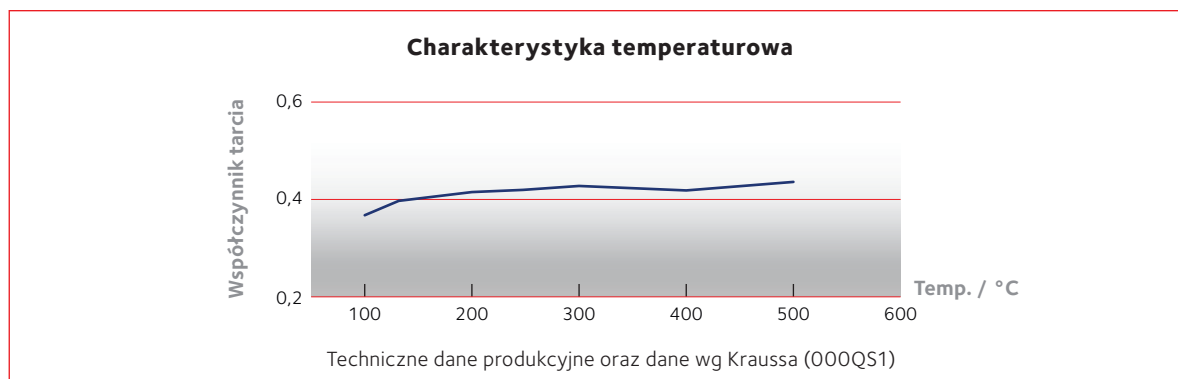
MATERIAŁ CIERNY FER4568

Opis

Bezazbestowy materiał cierny jest formowany ciśnieniowo. Zawiera składniki modyfikujące współczynnik tarcia oraz włókna wzmacniające odpowiednio rozmieszczone w całej objętości fenolowej matrycy.

Właściwości fizyczne i dane techniczne

Ciężar właściwy	3.23 g/cm³
Minimalna wytrzymałość na ścinanie	250 N/cm²



Warunki pracy

Maksymalny nacisk	P = 800 N/cm²
Maksymalna prędkość tarcia	V = 30 m/s
Maksymalna temperatura trwała	T = 350 °C
Maksymalna temperatura chwilowa	T = 800 °C

Ważna informacja dotycząca bezpieczeństwa

Ten materiał cierny jest używany do produkcji klocków hamulcowych o różnych rozmiarach, stosowanych w różnych typach tarczowych hamulców pneumatycznych. Z przyczyn bezpieczeństwa obowiązkowe jest przestrzeganie zaleceń właściwych dla każdego typu hamulca, grubości i rodzajów kontroli, zgodnie z zaleceniami procedury dotyczącej wymiany klocków hamulcowych w hamulcach tarczowych, włączając w to regulację hamulców oraz proces docierania materiału ciernego.

